

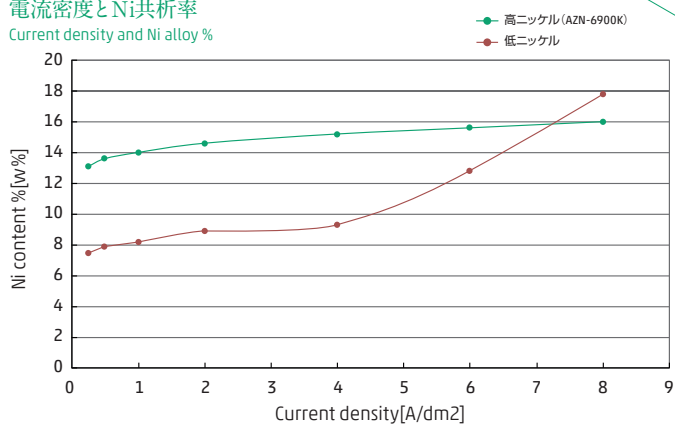
ホウ素フリー・アンモンフリー アシッドNiジंक AZN-6900K

Non-Boron · Non-Ammonium
Acid Zinc-Nickel Alloy Plating AZN-6900K

特長 Feature

幅広い電流密度で安定した合金比率 (Ni 12~16%)
Stable nickel alloy across all current density range

電流密度とNi析出率
Current density and Ni alloy %



耐熱性が良好
Heat resistance is good

亜鉛めっきと亜鉛ニッケル合金めっきの耐熱耐食性の比較 (Salt Spray Test : JIS Z 2371)
Comparison in between zinc plating and zinc-nickel alloy plating for heat and corrosion resistant.

加熱条件 Heating condition	白錆発生時間 / White Rust Time	
	亜鉛めっき Zinc Plating	亜鉛ニッケル合金めっき Zinc-Nickel Alloy Plating
(80°C×10min)	240hr	1000hr over
100°C×20hr	240hr	1000hr over
200°C×20hr	120hr	1000hr over
250°C×20hr	0hr (剥離 / Remove)	1000hr over

外観 Appearance



亜鉛ニッケル合金めっき浴の特長 (酸性浴/アルカリ性浴)

Feature of zinc-nickel alloy plating bath
(Acid bath / Alkaline bath)

- ※酸性浴 / Acid bath :
Acid Ni Zinc AZN-6900 series(Ni:12-16%)
- ※アルカリ浴 / Alkaline bath :
High Ni Zinc ZN-204 series(Ni:13-18%)
Stron Ni Zinc ZN-208 series(Ni:10-18%)

部品 Parts	浴種 Bath		選択のポイント Bath selection key point
	酸性浴 Acid bath	アルカリ浴 Alkaline bath	
鋳物類 Castings	◎	-	アルカリ浴ではめっきが困難 Not applicable with alkaline bath
パイプ類 Pipes	-	◎	均一電着性と二次加工性を重視 Excellent plating distribution and easier secondary operation
ボルト・ナット類 Bolts-Nuts	○	○△	酸性浴 : 生産性 (めっき時間が短い) Acid bath: Productivity (shorter plating time)
プレス品類 Stamping products	○△	○	アルカリ浴 : 均一電着性 Alkaline bath: Excellent plating distribution