

研磨・着色技術

Polishing and Coloring Technique

研磨処理及び着色処理は、美観の向上や製品の錆止め、光の反射を抑える為に行います。 Polishing and Coloring chemistries are mainly applied to enhance parts appearance, antirust and antireflection.

研磨 Polishing

酸・アルカリ・酸化剤・
Acid・Alkali・Oxidant・
反応抑制剤・etc.
Reaction Inhibitor・etc.

素材 Base Material → 素材 Base Material

研磨剤例 Polishing Agent	素材 Base Material	化学研磨 Chemical Polishing	電解研磨 Electrochemical Polishing	化学梨地 Chemical Matting
	鉄鋼 Steel		6C019	-
ステンレス Stainless		K-584	KE-585, 6C016	ES-581
銅(合金) Copper (alloy)		6F233	-	6G064
アルミ(合金) Aluminum (alloy)		ケミライト S3 Chemilite S3	6C016A	アルエッチ83, 6L132 Aluetch83
亜鉛(合金) Zinc (alloy)		K-381	-	-
チタン Titanium		チタニック 99 Titanic99	-	-
銀(合金) Silver (Alloy)		ピカシルバーライト PIKASILVER LIGHT	ピカシルバー PIKASILVER	-
金(合金) Gold (Alloy)		ピカゴールドライト PIKAGOLD LIGHT	ピカゴールド PIKAGOLD	-

着色 Coloring

酸・アルカリ・酸化剤・
Acid・Alkali・Oxidant・
金属塩・硫化物・etc.
Metallic Salt・Sulfide・etc.

素材 Base Material → 素材 Base Material (皮膜 Colored Film)

着色剤例 Coloring Agent	素材 Base Material	黒染め Blackening	その他 etc.
	鉄鋼 Steel		5K022
ステンレス Stainless		H-540	ブロンズ色: 5M030 Bronze: 5M030
銅(合金) Copper (alloy)		F-1022Y	緑青: 5C010 Verdigris: 5C010
アルミ(合金) Aluminum (alloy)		5C011(電解) (Using Electricity)	-
亜鉛(合金) Zinc (alloy)		MF-325	染料: ジャスコカラー Dyeing: Jasco Color

使用例 Example

ステンレスの化学研磨 Stainless Chemical Polish

薬剤 Chemical Agent K-584

ハードディスク
Hard Disk



注射針
Needle



亜鉛・真鍮の黒染め
Zinc・Brass Blackening

模型
Hobby

薬剤 Chemical Agent MF-325・F-1022Y

アルミサッシ
Aluminum Sash

アルミの梨地処理 Aluminum Chemical Matting

薬剤 Chemical Agent 6L132



アクセサリ
Accessory

金の電解研磨
Gold Electrochemical Polishing

薬剤 Chemical Agent ピカゴールド
PIKAGOLD