

ALL OVER THE METAL

JASCO

新世代のジンケート

JASCO ハイパージンク

日本表面化学株式会社

# 特長

・均一性の高い処理外観 (光沢性 + ヘリング性)

・優れた均一電着性

・高耐食性

・柔軟性の高いめっき皮膜

・鋳物へのめっきが可能

・広い管理幅・容易な浴管理 (鉄陽極 + 溶解槽)

・六価クロム代替え皮膜との相性が良い



## ジケート静止浴用光沢剤 ハイパージंक9000

薬品名	用途	標準建浴濃度	良好範囲	補給
9000A	ヘアース光沢剤	12mL/L	10~ 15 mL/L	10,000 ~ 15,000AH/L (標準12,000AH/L)
9000B	光沢付与	0.5mL/L	0.2~ 2 mL/L	8,000 ~ 20,000AH/L (標準15,000AH/L)
ハイパ ー ソフト	安定性向上	10mL/L	7~ 15 mL/L	NaOH補給量に比例補給 (NaOH 1袋に対し1~ 3L)
H-0624	不純金属抑制	4mL/L	2~ 6 mL/L	常時補給の必要無し



# ジンケート回転浴用光沢剤 ハイパージンク7900

薬品名	用途	標準建浴濃度	良好範囲	補給
7900A	ヘアース光沢剤	12mL/L	10~ 15 mL/L	6,000 ~ 8,000AH/L (標準7,000AH/L)
7900B	光沢付与	1mL/L	0.5~ 2 mL/L	20,000 ~ 30,000AH/L (標準25,000AH/L)
ハイパ ー ソフト	安定性向上	10mL/L	7~ 15 mL/L	NaOH補給量に比例補給 (NaOH 1袋に対し1~ 3L)
H-0624	不純金属抑制	4mL/L	2~ 6 mL/L	常時補給の必要無し

# 驚異のツキマワリと均一電着性

ハイパージंक



従来型  
ジंकート浴

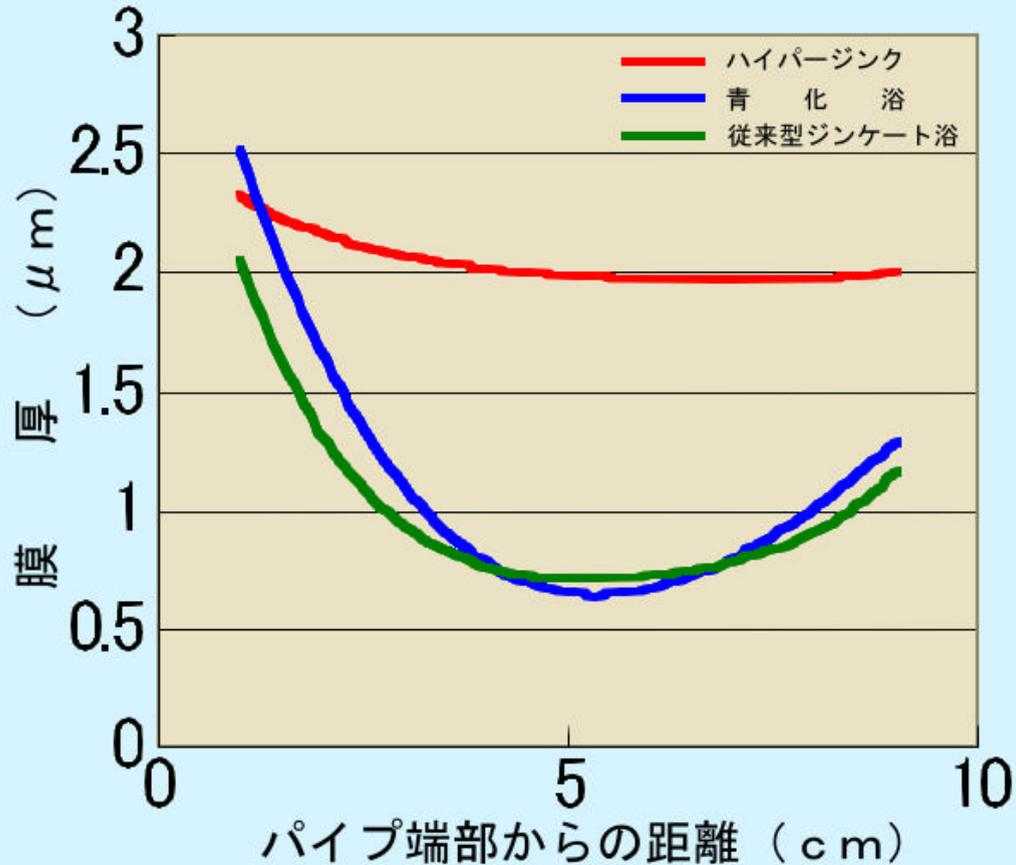


青化浴

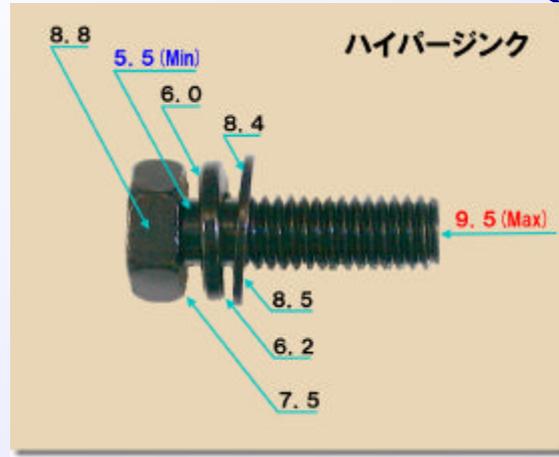


## パイプ内面のツキマワリ比較

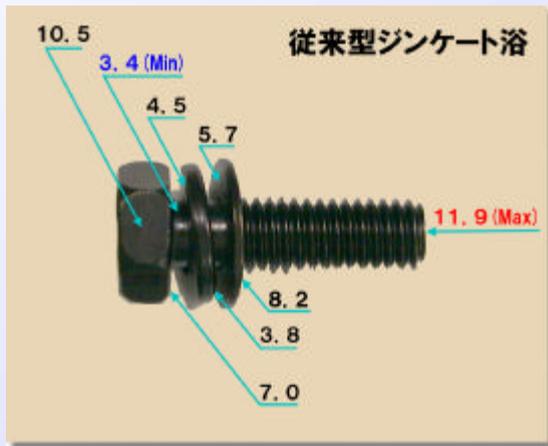
## パイプ内面の膜厚分布比較 (当社比)



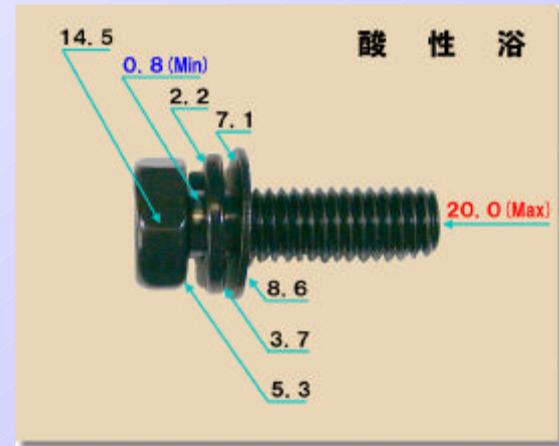
# 優れた均一電着性 (回転浴)



ハイパージンク



従来型ジンケート



酸性浴

# めっき外観

低亜鉛濃度でのめっき外観



ハイパージンク 従来型ジンケート 酸性浴

低亜鉛濃度でもクモリのない優れためっき外観を得ることができます。

# 高耐食

## SST結果 (有色クロメート)

	0Hr	120Hr	240Hr	360Hr	480Hr
ハイパー ジंक					
従来型 ジंक					

# 高 耐 食

## SST結果 (トライナー TR-173)

	0Hr	120Hr	240Hr	360Hr	480Hr
ハイパー ジンク					
従来型 ジンケート					

# 高耐食

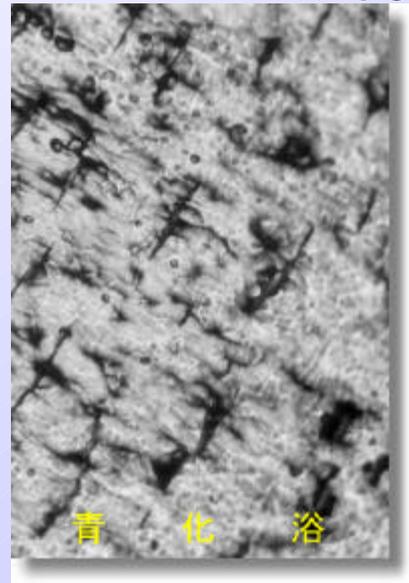
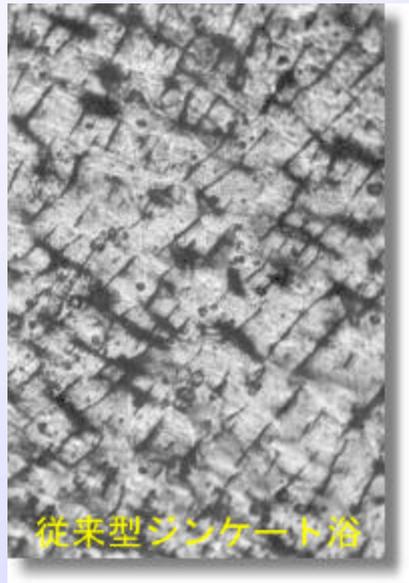
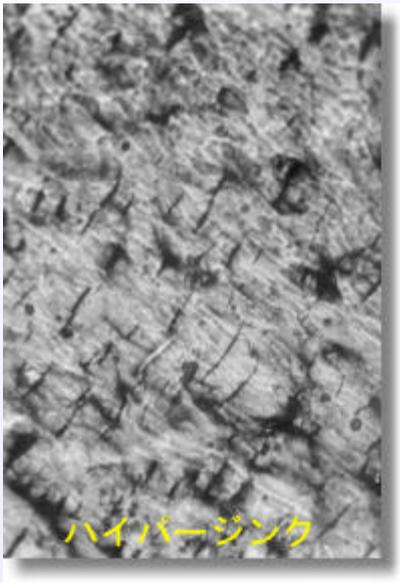
## SST結果 (トライナーTR-175)

	0Hr	120Hr	240Hr	360Hr	480Hr
ハイパー ジंक					
従来型 ジंकコート					

# 柔軟な皮膜 1

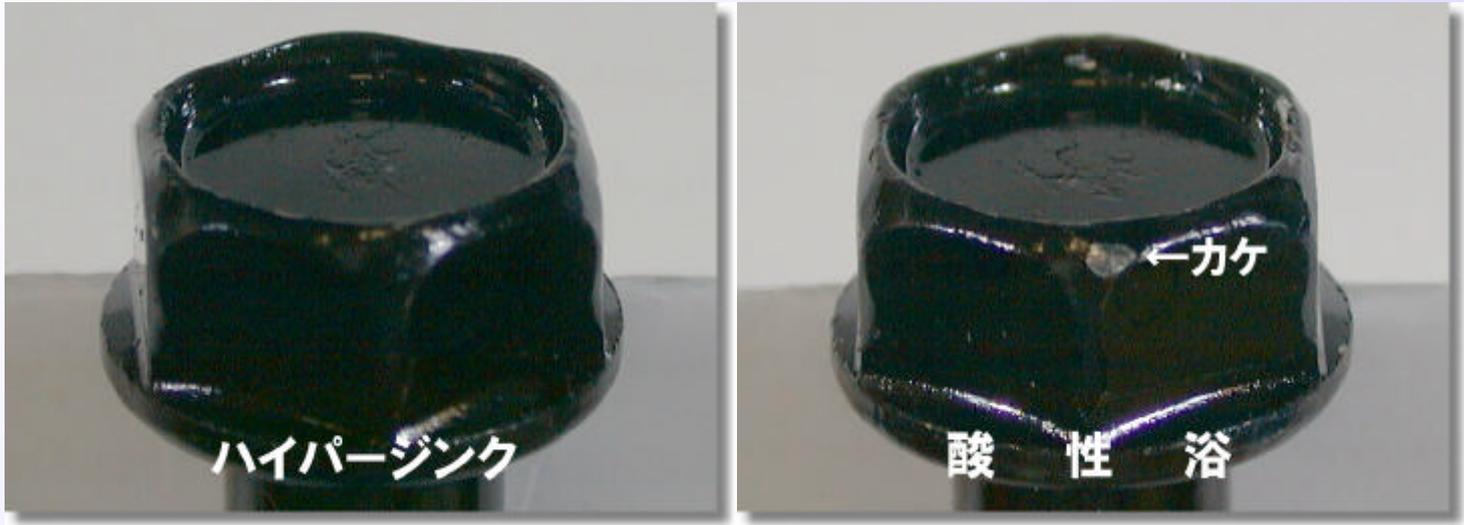
パイプ折り曲げ試験後の顕微鏡写真

× 100



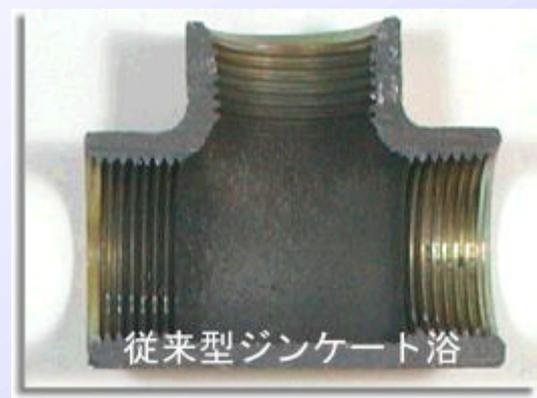
ハイパージンクは青化浴と同程度の柔軟性を示します。

## 柔軟な皮膜 2



ハイパーズンクは低硬度のめっき皮膜を提供しますので、酸性浴でしばしば問題となるカケが発生しません。

# 鋳物へのめっき



## 浴管理性 その他

- 従来型のジンケート浴よりも広範囲の浴組成に対応可能です。また、浴管理が非常に簡単です。
- 驚異的なツキマワリと均一電着性により1ラックあたりの品物数あるいは1バレルあたりの投入量を増やすことができます。
- 高温作業が可能です。
- 強いコゲ止め性能を有しますので、高電流密度作業が可能です。
- 鉄陽極が使用可能です。溶解槽との組み合わせにより亜鉛濃度管理が飛躍的に楽になります。
- 回転浴での緑色クロメート皮膜も良好に仕上がります。
- 三価クロム型光沢クロメート(4k049)を使用することで経時での変色がなくなります。

# 広い作業条件

	標準	管理幅
亜鉛(g/L)	10	8 - 15
カ性ソーダ(g/L)	120	100 - 150
浴温( )	25	20 - 30
電流密度 (A/dm <sup>2</sup> )	静止 3	2 - 5
	回転 1	0.2 - 2

ALL OVER THE METAL

JASCO

新世代のジンケート

ジャスコ ハイパージンク

日本表面化学株式会社