

クロメート代替え皮膜

トライナープロセス

~ トライナープロセスの性能と分類 ~

日本表面化学株式会社



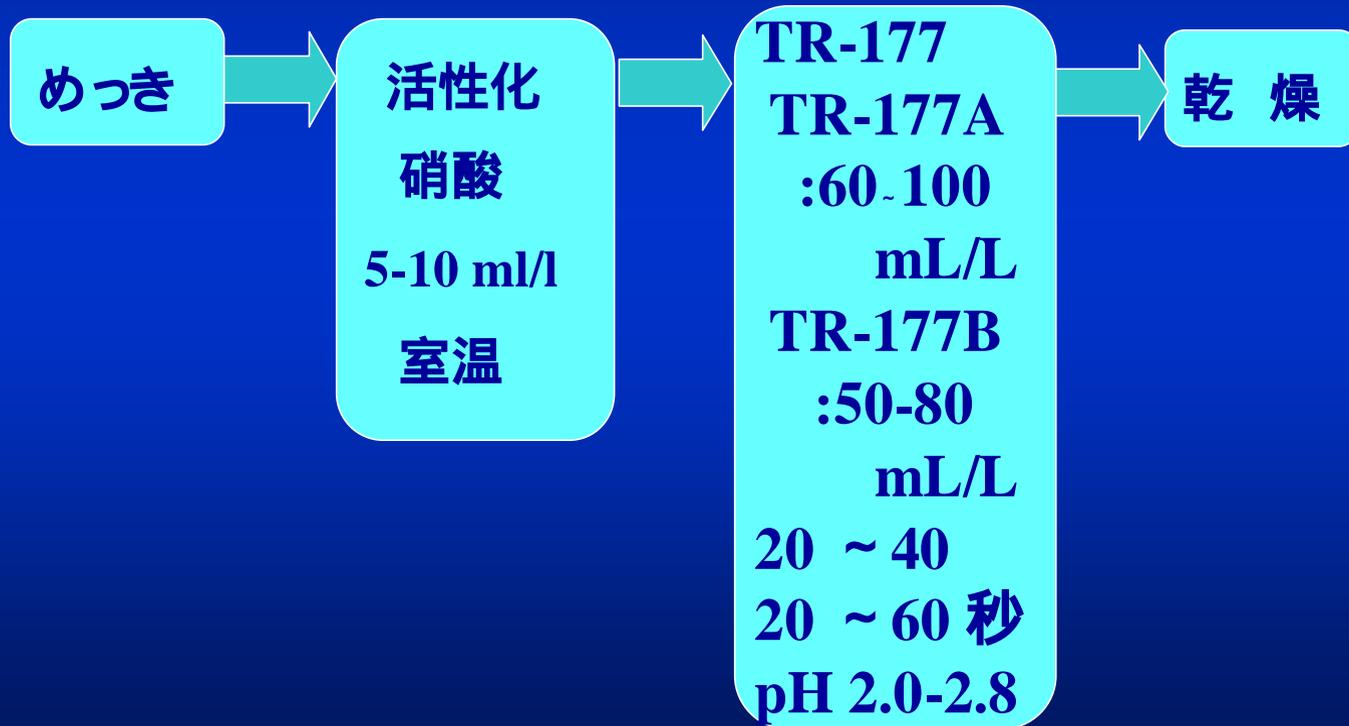


TR - 177

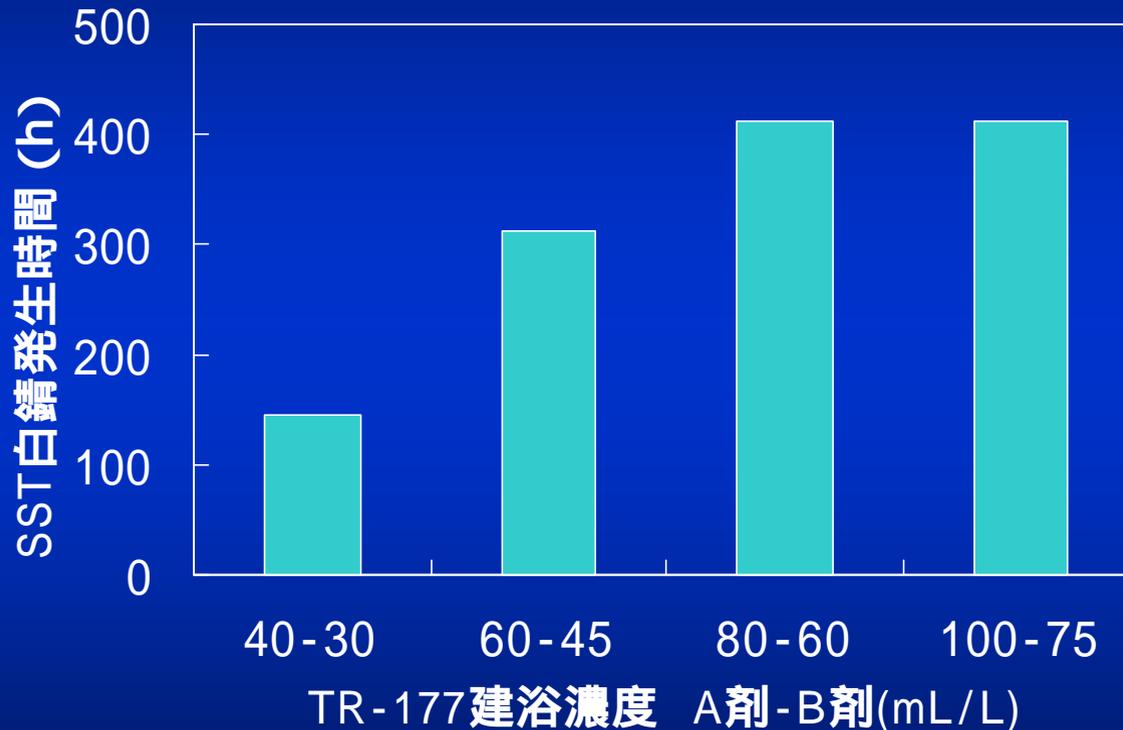
トライナー TR-177の特徴

- 一回浸漬
- 皮膜は三価クロムと無機物が主成分
- 均一な外観
- 有色クロメートと同程度の耐食性
- クロメート並の導電性とトルク係数
- クロメートに比べ処理後の加熱に強い
- めっき浴種の影響を受けにくい上、静止・回転浴ともに使用可能
- 廃水処理が容易

TR-177の工程と条件

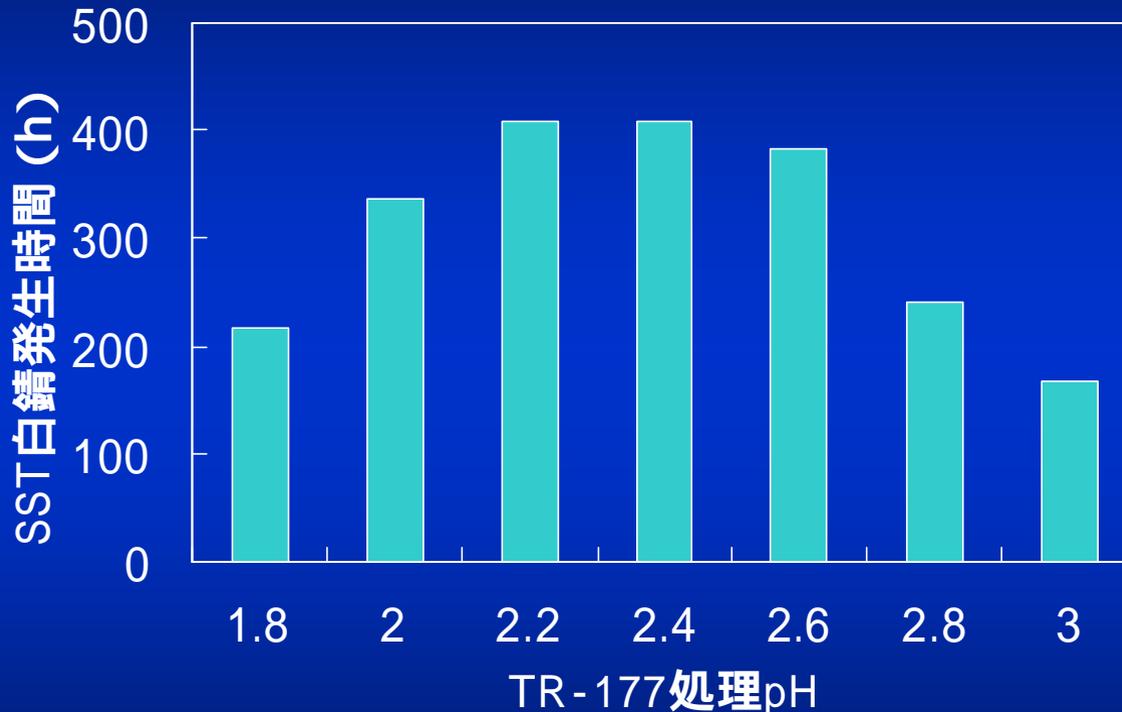


建浴濃度と白錆発生時間の関係(TR-177)



処理温度 30、処理時間 40秒 ラボ試験結果

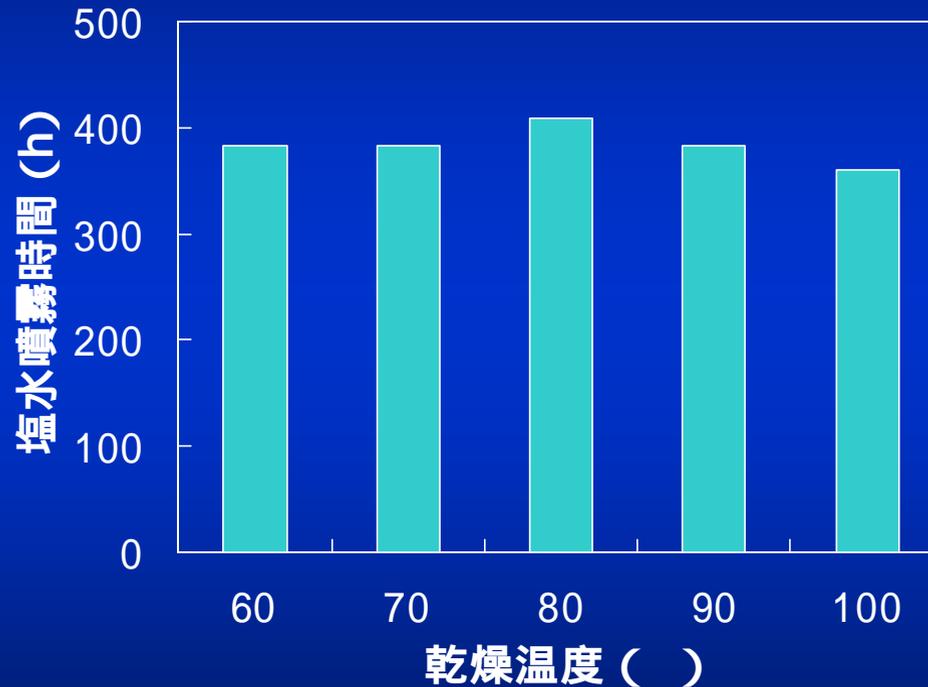
処理pHと白錆発生時間の関係(TR-177)



建浴濃度A剤80ml/l、B剤60ml/l、処理温度30℃、処理時間40秒

ラボ試験結果

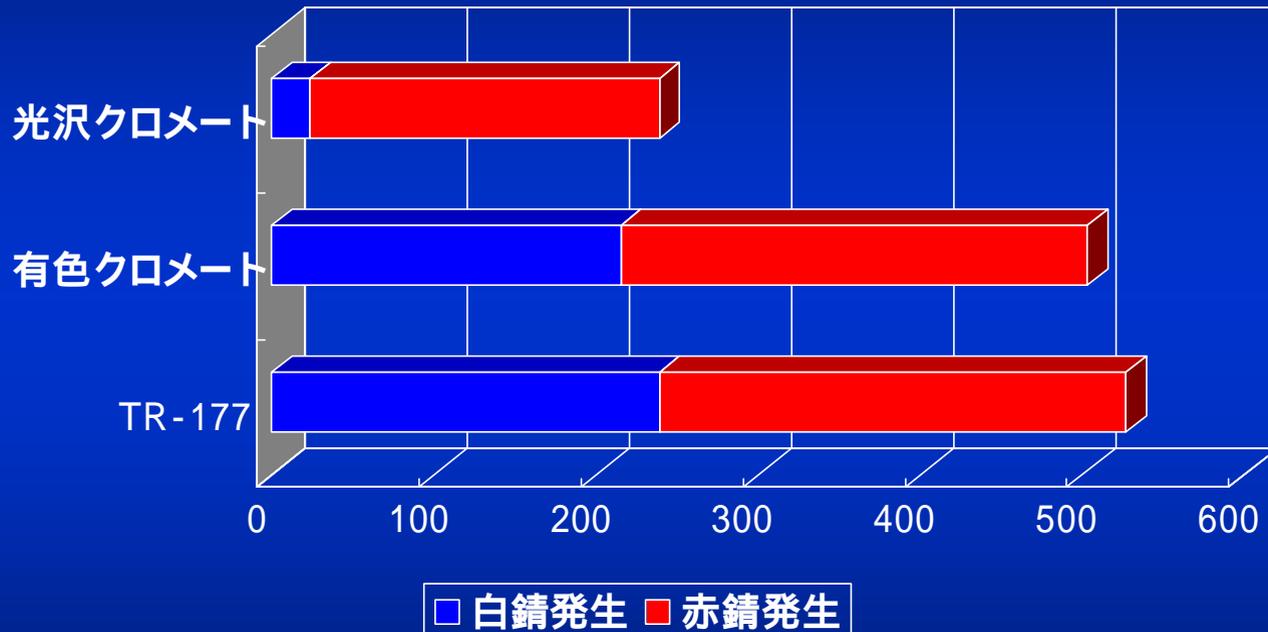
乾燥温度と白錆発生時間の関係(TR-177)



処理温度 30℃、処理時間40秒、建浴濃度 A剤80ml/l、B剤60ml/l

ラボ試験結果

TR-177の耐食性



現場ワーク品 (ジケート浴)

まとめ

- 従来の六価クロム型クロメートと同等の耐食性
- 導入に伴う設備変更は基本的に不要
必要な場合でも最小限
- 様々なニーズに対応する薬品バリエーション
- ハイパージंकとの組み合わせで更に性能向上

～亜鉛めっきは新しい世代へ～

クロメート代替え皮膜

トライナープロセス

~ トライナープロセスの性能と分類 ~

日本表面化学株式会社

ALL OVER THE METAL

JASCO